



Liste de contrôle pour une inspection des services de stérilisation centrale

Etat : 12.04.2022



Date de l'inspection :

Nom de l'établissement :

Type d'inspection :

- ☐ Première inspection
- ☐ Inspection de suivi
- ☐ Inspection non annoncée

Notes :

Personnes impliquées dans l'établissement	Fonction

Organisation

Position hiérarchique de la stérilisation centrale dans l'établissement :

Responsable de la stérilisation centrale :

Responsable qualité de la stérilisation centrale :

Nombre de personnes à la stérilisation centrale :

Horaires de la stérilisation centrale :

Horaires du bloc opératoire :

Retraitement pour des tiers : Oui ☐ Non ☐

Certificat qualité :

Matériel

Lavage / désinfection :

LD Oui ☐ / Non ☐	Ultrasons Oui ☐ / Non ☐	Autre :
---	--	---------

Marques, modèles et nombre des appareils :

.....

.....

Emballages (Marques, modèles utilisés) :

- Sachet papier/plastique
- Non tissé
- Conteneurs
- Soudeuses

Stérilisation :

Vapeur d'eau Oui ☐ / Non ☐	Vapeur de peroxyde d'hydrogène Oui ☐ / Non ☐	Autre :
---	---	---------

Marques, modèles et nombre des appareils :

.....

.....

Système de traçabilité :

Informatique Oui ☐ / Non ☐	Manuel Oui ☐ / Non ☐	Autre :
---	---	---------

Marque, modèle et version utilisée :

.....

.....

Autres sites de retraitement :

Endoscopie Oui ☐ / Non ☐	Bloc opératoire Oui ☐ / Non ☐	Autre :
---	--	---------

Si oui, personne responsable :

Les questions sont structurées et numérotées selon les « Bonnes pratiques suisses de retraitement des dispositifs médicaux 2022 ».

Les questions spécifiques au retraitement des endoscopes souples se trouvent dans la liste de contrôle « Inspection du retraitement des endoscopes ».

1. Domaine d'application

N°	Questions	Résultat			Observations
		oui	non	n.a.	
1.2	Une analyse des déviations par rapport aux BPR 2022 a-t-elle été effectuée ?	☐	☐	☐	
	Si oui, un plan d'action a-t-il été établi pour les déviations détectées ?	☐	☐	☐	

2. Principaux documents de référence

N°	Questions	Résultat			Observations
		oui	non	n.a.	
2.1.5	La durée de conservation des documents de traçabilité est-elle fixée à 16 ans ?	☐	☐	☐	
A.1	Une matrice d'archivage est-elle établie pour les différents documents ?	☐	☐	☐	
2.2	Les normes applicables pour l'établissement sont-elles disponibles et à jour ?	☐	☐	☐	
A.4 et A.5	Les documents de référence (lois, guides, etc.) sont-ils connus et appliqués ?	☐	☐	☐	

3. Système de management de la qualité

N°	Questions	Résultat			Observations
		oui	non	n.a.	
3.1	La structure dispose-t-elle d'un système de management de la qualité ?	☐	☐	☐	
3.4	Une analyse des risques a-t-elle été effectuée et documentée ?	☐	☐	☐	
	Existe-t-il un plan de mesures ?	☐	☐	☐	

N°	Questions	Résultat			Observations
		oui	non	n.a.	
	L'efficacité des mesures est-elle évaluée et documentée ?	☐	☐	☐	
3.4	Un plan de continuité des activités a-t-il été établi ?	☐	☐	☐	
3.6	Les fiches techniques des DMx à retraiter sont-elles établies selon les instructions des fabricants ?	☐	☐	☐	
3.7	Y a-t-il un projet de réaliser une traçabilité individuelle des DMx grâce à l'IUD ?	☐	☐	☐	

4. Responsabilité

N°	Questions	Résultat			Observations
		oui	non	n.a.	
Direction					
4.1	La direction a-t-elle défini les interfaces avec les autres partenaires : • Bloc opératoire • Service technique • Nettoyage • Transport	☐	☐	☐	
4.2	Un système d'écoute clients a-t-il été mis en place ?	☐	☐	☐	

Responsable du processus de retraitement des DMx

4.3.1	Formation niveau 2 ou CFC TDM assorti de deux ans d'expérience ?	☐	☐	☐	
4.3.1	Formation en management ?	☐	☐	☐	
4.3.1	Formation continue régulière ?	☐	☐	☐	
	Minimum de 15 périodes par année ?	☐	☐	☐	
4.3.1	Le descriptif de poste est-il adapté ?	☐	☐	☐	

N°	Questions	Résultat			Observations
		oui	non	n.a.	

RAQ du processus de retraitement des DMx

4.3.2	Formation niveau 2 ou CFC TDM assortie de deux ans d'expérience ?	☐	☐	☐	
4.3.2	Formation en management de la qualité ?	☐	☐	☐	

Communication interne

4.3.3	Un rapport annuel d'activité est-il rédigé ?	☐	☐	☐	
4.3.3	Un procès-verbal des décisions prises lors de la réunion de discussion avec la direction est-il disponible ?	☐	☐	☐	

5. Ressources

N°	Questions	Résultat			Observations
		oui	non	n.a.	

Ressources humaines

5.1.2	L'ensemble du personnel de la stérilisation centrale a-t-il suivi la formation CFC TDM ou le niveau 1 ?	☐	☐	☐	
5.1.2	Tous les membres du personnel ont-ils un descriptif de poste adapté ?	☐	☐	☐	
5.1.2	Un plan prévisionnel annuel de formation continue est-il établi et suivi ?	☐	☐	☐	
5.1.2	La formation continue est-elle documentée ?	☐	☐	☐	
	Est-elle de minimum 8 périodes par année par chaque membre du personnel ?	☐	☐	☐	

N°	Questions	Résultat			Observations
		oui	non	n.a.	
5.1.2	Existe-t-il un plan de formation afin de favoriser l'obtention du CFC TDM selon la procédure de qualification à l'art.32 de l'OFPr ?	☐	☐	☐	
5.1.3	Les mesures de prévention des infections ont-elles été déterminées en collaboration avec le service HPCI ?	☐	☐	☐	
5.1.3	Les équipements de protection individuelle (EPI) pour le personnel sont-ils disponibles ?	☐	☐	☐	
	Existe-t-il une instruction pour le port des EPI ?	☐	☐	☐	

Locaux

5.1.3	La zone de pause est-elle en dehors des zones à atmosphère contrôlée ?	☐	☐	☐	
5.2.1	L'organisation des locaux permet-elle de séparer physiquement les différentes zones (réception, lavage, conditionnement, déchargement des stérilisateurs, stockage) ?	☐	☐	☐	
	Le principe de la marche en avant est-il respecté ?	☐	☐	☐	
5.2.1	Un sas est-il prévu pour l'accès : - à la zone de lavage ? - à la zone de conditionnement ?	☐	☐	☐	
5.2.1	L'arrivée d'air dans les zones à atmosphère contrôlée se fait-elle exclusivement par la ventilation (ouverture des fenêtres, portes-fenêtres, vasisas, etc. condamnée) ?	☐	☐	☐	
5.2.1	Existe-t-il une protection au niveau des fenêtres pour empêcher l'altération des dispositifs médicaux par les rayons UV directs ?	☐	☐	☐	

N°	Questions	Résultat			Observations
		oui	non	n.a.	
5.2.2	L'éclairage a-t-il été contrôlé, notamment dans la zone de contrôle de fonctionnalité ? Les valeurs sont-elles conformes aux recommandations ?	☐	☐	☐	
5.2.3	Le niveau sonore est-il conforme aux prescriptions légales ?	☐	☐	☐	
5.2.4	Une étude de l'ergonomie des différents postes de travail a-t-elle été faite et documentée ?	☐	☐	☐	
5.2.5	Une procédure détaillée décrivant l'entretien des locaux existe-elle ? L'entretien est-il documenté ?	☐	☐	☐	
5.2.5	Les contrôles des nettoyages sont-ils effectués et documentés au moins tous les 6 mois ? A quelle fréquence ?	☐	☐	☐	

Ventilation

5.3.2	La propreté de l'air respecte-t-elle au minimum les caractéristiques de la classe ISO 8 dans les zones à risque (conditionnement et déchargement des stérilisateurs) ? Ce contrôle (au repos) est-il effectué annuellement ?	☐	☐	☐	
5.3.2	Un contrôle annuel des germes en suspension dans l'air (en activité) a-t-il été effectué ? La valeur est-elle conforme ?	☐	☐	☐	
5.3.2	La surpression des locaux propres a-t-elle été contrôlée ? Est-elle comprise entre 5 et 20 Pa ?	☐	☐	☐	

N°	Questions	Résultat			Observations
		oui	non	n.a.	
5.3.3	La température est-elle contrôlée et comprise entre 18 et 25°C ?	☐	☐	☐	
5.3.3	L'humidité est-elle contrôlée et comprise entre 30 et 60 % ?	☐	☐	☐	

Air médical comprimé

5.4	Le niveau de contamination particulaire de l'air médical comprimé est-il inférieur ou égal au niveau de la classe 2 de la norme ISO 8573-1 ?	☐	☐	☐	
5.4	La contamination microbiologique de l'air médical comprimé est-elle ≤ 100 UFC/m ³ ?	☐	☐	☐	
5.4	La pression des soufflettes est-elle conforme aux recommandations ?	☐	☐	☐	

Eau

5.5.2	Une analyse des différents types d'eau est-elle effectuée une fois par année ? L'analyse est-elle documentée ? Les résultats sont-ils conformes ? • Eau du réseau • Eaux d'alimentation des LD • Eau du rinçage final des LDE • Eau d'alimentation des pompes à vide des stérilisateurs • Eau d'alimentation du générateur de vapeur • Condensat de la vapeur du stérilisateur	☐	☐	☐	
-------	---	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--

Matériel

5.6	Le responsable du processus de retraitement des DMx approuve-t-il le choix des différents matériaux utilisés dans les différentes opérations de retraitement ?	☐	☐	☐	
	Ces matériaux sont-ils conformes aux normes en vigueur ?	☐	☐	☐	

N°	Questions	Résultat			Observations
		oui	non	n.a.	
	Lors de la réception du matériel, l'établissement a-t-il mis en place un contrôle de conformité de la livraison et du produit reçu ?	☐	☐	☐	
5.6	L'entretien des équipements (p. ex. doseurs, steamer, bac à ultrason, soudeuses, LD, enceinte de stockage etc.) utilisés pour le retraitement des DMx est-il effectué selon un plan de maintenance et documenté ?	☐	☐	☐	
5.6	La qualification annuelle de performance des équipements suivants est-elle réalisée et documentée ? • LD • Soudeuses • Emballages • Stérilisateurs	☐	☐	☐	
5.6	La validation des logiciels, notamment de traçabilité, est-elle effectuée annuellement ?	☐	☐	☐	
5.6	Les rapports de validation sont-ils approuvés par une personne ayant les compétences appropriées ?	☐	☐	☐	
5.6	Les fiches techniques et de sécurité des divers produits chimiques (p. ex. détergents, désinfectants etc.) utilisés pour le retraitement des DMx sont-elles disponibles ?	☐	☐	☐	
5.6	Les bidons de produits toxiques sont-ils stockés correctement avec un bac de rétention ?	☐	☐	☐	

7. Retraitement des DMx

N°	Questions	Résultat			Observations
		oui	non	n.a.	

Généralités et cas particuliers

N°	Questions	Résultat			Observations
		oui	non	n.a.	
7.1	La durée entre l'utilisation des DMx et l'étape de lavage-désinfection ainsi que l'effet des éventuels prétraitements ont-ils été validés ?	☐	☐	☐	
7.1	Est-il défini que les implants retirés des patients ne peuvent pas être retraités selon les processus validés ?	☐	☐	☐	
7.2.1	Dans le cas où un DM explanté doit être décontaminé, une procédure adéquate est-elle établie ?	☐	☐	☐	
	L'étiquetage est-il défini et conforme ?	☐	☐	☐	
7.2.2	Le matériel utilisé chez l'animal suit-il un circuit de retraitement séparé de celui des DMx utilisés chez l'homme ?	☐	☐	☐	
7.2.3	Le matériel utilisé chez les cadavres suit-il un circuit de retraitement séparé de celui des DMx utilisés chez le patient ?	☐	☐	☐	

Pré-désinfection

7.3	Une analyse a-t-elle été établie pour définir les besoins en pré-désinfection ?	☐	☐	☐	
	La pré-désinfection définie est-elle effectuée ?	☐	☐	☐	
7.3	Les produits utilisés sont-ils exempts de substances fixant les protéines ?	☐	☐	☐	
7.3	Existe-t-il une instruction de travail pour la pré-désinfection ?	☐	☐	☐	
	Est-elle à jour ?	☐	☐	☐	

Nettoyage – désinfection

7.4.1	Existe-t-il une instruction de travail pour le nettoyage-désinfection ?	☐	☐	☐	
	Est-elle à jour ?	☐	☐	☐	

N°	Questions	Résultat			Observations
		oui	non	n.a.	
7.4.1	La valeur A ₀ des différents LD (pour instruments et pour récipients à déjections humaines) est-elle mesurée et documentée ?	☐	☐	☐	
	Est-elle conforme à la norme ?	☐	☐	☐	
7.4.2	Un test de l'efficacité de cavitation pour l'appareil de nettoyage à ultrasons est-il réalisé selon les indications du fabricant (ou trimestriellement en l'absence d'indication) ?	☐	☐	☐	
7.4.3	Un séchage complémentaire des DMx est-il réalisé avec les moyens appropriés ? • Tissu non pelucheux propre • Compresses à usage unique • Air médical filtré	☐	☐	☐	
7.4.4.1	Les contrôles quotidiens des fonctions techniques des LD sont-ils réalisés et documentés ?	☐	☐	☐	
7.4.4.2	Le processus de nettoyage est-il contrôlé en routine grâce à un indicateur, au moins mensuellement ?	☐	☐	☐	
	L'indicateur utilisé a-t-il été validé lors de la dernière qualification de performance ?	☐	☐	☐	
	Ces contrôles sont-ils documentés ?	☐	☐	☐	
7.4.4.2	La mesure des résidus de protéines est-elle effectuée au moins une fois par trimestre ?	☐	☐	☐	
7.4.4.2	La libération des charges des laveurs désinfecteurs est-elle documentée (programme, paramètres, position des DMx, siccité et propreté) ?	☐	☐	☐	

Contrôles de propreté et de fonctionnalité

7.5	Les contrôles de propreté et de fonctionnalité sont-ils effectués conformément aux instructions du fabricant ?	☐	☐	☐
-----	--	--------------------------	--------------------------	--------------------------

N°	Questions	Résultat			Observations
		oui	non	n.a.	
	En l'absence d'indication du fabricant, des critères d'acceptation ont-ils été définis ?	☐	☐	☐	
7.5	L'établissement dispose-t-il des appareils nécessaires ? • Loupe • Microscope • Testeur pour instruments gainés • Testeur de câble • Etc.	☐	☐	☐	
7.5	Les appareils de tests de fonctionnalité sont-ils entretenus selon les prescriptions du fabricant ?	☐	☐	☐	

Conditionnement

7.6.1	Le matériel non protégé en attente de conditionnement est-il renettoyé et désinfecté au-delà de 48h d'attente après la phase de nettoyage-désinfection ?	☐	☐	☐	
§7.6.1	Existe-t-il une instruction de travail pour la réalisation du conditionnement ?	☐	☐	☐	
	Est-elle à jour ?	☐	☐	☐	
7.6.1	Les systèmes de barrière stérile (SBS) sont-ils compatibles avec les procédés de stérilisation utilisés ?	☐	☐	☐	
	Comportent-ils un indicateur chimique de classe 1 ?	☐	☐	☐	
7.6.1	Un emballage de protection est-il utilisé en fonction des risques de détérioration du SBS ?	☐	☐	☐	
7.6.1	Les matériaux et les systèmes d'emballage des DMx sont-ils conformes aux normes correspondantes ?	☐	☐	☐	

N°	Questions	Résultat			Observations
		oui	non	n.a.	
7.6.1	Les températures de scellage correspondent-elles aux informations données par les fabricants des différents emballages ?	☐	☐	☐	
7.6.1	Les appareils de conditionnement sont-ils régulièrement entretenus et contrôlés ?	☐	☐	☐	
7.6.1	Les tests de fonctionnalité des appareils de conditionnement (p. ex. seal check) sont-ils effectués correctement ?	☐	☐	☐	
7.6.2	Les conteneurs font-ils l'objet d'un contrôle visuel et de fonctionnalité selon les recommandations du fabricant ?	☐	☐	☐	
7.6.2	Chaque conteneur est-il muni d'un système d'inviolabilité ?	☐	☐	☐	
7.6.2	Un plan de maintenance des conteneurs est-il établi, selon les indications du fabricant (ou une analyse de risque en l'absence d'indications) ?	☐	☐	☐	
7.6.2	La charge totale par conteneur est-elle ≤ 10 kg ?	☐	☐	☐	
7.6.3	L'emballage comporte-t-il l'identification du DM, les mentions permettant de tracer le processus de stérilisation et la date limite d'utilisation ?	☐	☐	☐	
7.6.4	Le processus d'emballage est-il validé en tant que tel selon la SN EN ISO 11607-2 ?	☐	☐	☐	

Stérilisation

N°	Questions	Résultat			Observations
		oui	non	n.a.	
7.7.1	Les stérilisateurs à la vapeur d'eau ont-ils un cycle de stérilisation avec des vides fractionnés et un plateau à 134°C pendant 18 minutes ?	☐	☐	☐	
7.7.1	Existe-t-il des instructions de travail pour la réalisation de la stérilisation ?	☐	☐	☐	
	Sont-elles à jour ?	☐	☐	☐	
7.7.1	Les DMx sont-ils tous stérilisés à la vapeur d'eau ?	☐	☐	☐	
	Si non, existe-t-il une liste des exceptions et de la méthode de stérilisation à utiliser ?				
	Cela correspond-il aux recommandations du fabricant des DMx concernés ?	☐	☐	☐	
7.7.2	Un essai de fuite d'air est-il réalisé tous les matins ou selon les recommandations du fabricant du stérilisateur à la vapeur d'eau ?	☐	☐	☐	
7.7.2	La valeur limite est-elle lisible sur l'enregistrement ?	☐	☐	☐	
	Est-elle ≤ 1.3 mbar/min ?	☐	☐	☐	
	La valeur est-elle reportée dans le protocole journalier de stérilisation ?	☐	☐	☐	
7.7.2	Un test Bowie-Dick est-il réalisé une fois par jour ?	☐	☐	☐	
	Le résultat de cet essai est-il reporté dans le protocole journalier de stérilisation ?	☐	☐	☐	
7.7.3	Le chargement du stérilisateur est-il effectué conformément aux règles des BPR 2022 ?	☐	☐	☐	
7.7.4	Un enregistrement est-il disponible pour chaque cycle de stérilisation ?	☐	☐	☐	

N°	Questions	Résultat			Observations
		oui	non	n.a.	
7.7.4	Les indicateurs chimiques utilisés pour contrôler la charge sont-ils adaptés (classe 6 ou équivalent et conforme à la SN EN ISO 11140) ?	☐	☐	☐	
7.7.4	Les indicateurs utilisés sont-ils les mêmes que ceux utilisés lors de la dernière qualification de performance ?	☐	☐	☐	
7.7.6	La libération des charges de stérilisation est-elle documentée (programme, paramètres, indicateurs, siccité et intégrité des emballages) ?	☐	☐	☐	
7.7.6	Un enregistrement de référence pour contrôler la bonne réalisation du cycle est-il disponible ?	☐	☐	☐	
7.7.6	Les références du fabricant pour la lecture des indicateurs sont-elles disponibles ?	☐	☐	☐	
7.7.6	Pour la stérilisation aux VH_2O_2 ou à l'OE, des indicateurs biologiques conformes à la norme SN EN ISO 11138 sont-ils utilisés ?	☐	☐	☐	
	Un indicateur biologique positif est-il incubé pour chaque charge ?	☐	☐	☐	
7.7.7	Existe-t-il une instruction de travail pour la libération de la charge de stérilisation ?	☐	☐	☐	
	Est-elle à jour ?	☐	☐	☐	
7.7.7	Les personnes habilitées à libérer les charges sont-elles désignées par le responsable du processus de retraitement ?	☐	☐	☐	
7.7.7	Les libérations des charges sont-elles signées manuellement ou électroniquement par la personne habilitée ?	☐	☐	☐	

N°	Questions	Résultat			Observations
		oui	non	n.a.	
7.7.7	Les statuts qualité entre les DMx non stérilisés, ceux en attente de libération de la charge, ceux stérilisés et déclarés conformes et les DMx déclarés non conformes sont-ils clairement distinguables ?	☐	☐	☐	
7.7.8	Un dossier de stérilisation est-il établi pour chaque charge ?	☐	☐	☐	

Stockage

7.8.1	Existe-t-il une instruction de travail pour le stockage des DMx ?	☐	☐	☐	
	Est-elle à jour ?	☐	☐	☐	
7.8.1	Les locaux de stockage sont-ils régulièrement entretenus ?	☐	☐	☐	
7.8.1	Les DMx stériles sont-ils stockés de manière à ne pas compromettre l'intégrité du SBS (emballages papier/plastique) ?	☐	☐	☐	
7.8.2	Les produits stériles sont-ils séparés des produits non stériles ?	☐	☐	☐	
7.8.2	La température est-elle contrôlée et comprise entre 18 et 25°C ?	☐	☐	☐	
7.8.2	L'humidité est-elle contrôlée et comprise entre 30 et 60 % ?	☐	☐	☐	
7.8.2	La distance des étagères avec le sol est-elle de 20 cm au moins ?	☐	☐	☐	
7.8.2	La distance des étagères au plafond est-elle de 15 cm et de 50 cm d'une tête de « Sprinkler » ?	☐	☐	☐	
7.8.2	L'utilisation de moyens susceptibles d'endommager les emballages de DMx stériles est-elle proscrite ?	☐	☐	☐	

N°	Questions	Résultat			Observations
		oui	non	n.a.	
7.8.3	Le transport des DMx réutilisables souillés et retraités vers les services utilisateurs est-il validé ?	☐	☐	☐	
7.8.4	Les conditions adéquates de stockage dans les services utilisateurs sont-elles contrôlées ?	☐	☐	☐	

Date de péremption

7.9	La date de péremption appliquée est-elle au maximum d'une année après la stérilisation ?	☐	☐	☐	
-----	--	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--

8. Maîtrise des dispositifs de surveillance et de mesure

N°	Questions	Résultat			Observations
		oui	non	n.a.	
8.1.1	La satisfaction des clients est-elle évaluée ?	☐	☐	☐	
8.1.2	Des audits internes sont-ils réalisés périodiquement ?	☐	☐	☐	
8.2	Un plan des actions d'amélioration a-t-il été établi ?	☐	☐	☐	
8.3	Tout produit non conforme, ou ayant subi un procédé non conforme, fait-il l'objet d'une décision prise par la personne responsable du service de retraitement ?	☐	☐	☐	
8.3	Toutes les décisions sont-elles justifiées et consignées ?	☐	☐	☐	
8.3.1	Le responsable du processus de retraitement connaît-il le système interne de déclaration d'incidents graves (vigilance relative aux DMx) ?	☐	☐	☐	

9. Retraitement pour des tiers

N°	Questions	Résultat			Observations
		oui	non	n.a.	
9.1	L'établissement retraite-t-il des DMx pour des tiers ?	☐	☐	☐	
	Si oui, est-il certifié selon la norme SN EN ISO 13485 ?	☐	☐	☐	
9.1	Les exigences de l'art. 72 al. 3, 4 ODim sont-elles respectées ?	☐	☐	☐	
9.2	Des conventions contractuelles sont-elles établies avec les établissements qui donnent du matériel à retraiter ?	☐	☐	☐	
9.2	Sont-elles signées par les personnes ayant les compétences requises ?	☐	☐	☐	
9.3	Les processus d'interface (p. ex. pré-traitement, mise à disposition et réception des DMx) sont-ils définis et documentés ?	☐	☐	☐	

10. Instruments chirurgicaux en prêt

N°	Questions	Résultat			Observations
		oui	non	n.a.	
10	Des contrats sont-ils établis avec les organisations qui fournissent des DMx en prêt ?	☐	☐	☐	
10	L'établissement a-t-il défini les modalités de réception du matériel en prêt ?	☐	☐	☐	
10	Le matériel en prêt est-il livré dans un délai minimal de 48 heures avant l'intervention ?	☐	☐	☐	
10	Le matériel en prêt est-il retraité de nouveau intégralement sur place ?	☐	☐	☐	

N°	Questions	Résultat			Observations
		oui	non	n.a.	
	Au cas où le nettoyage-désinfection du matériel en prêt a été effectué par un utilisateur précédent, les contrôles de propreté et de fonctionnalité des DMx sont-ils effectués ?	☐	☐	☐	
10	Le retraitement après utilisation est-il tracé ?	☐	☐	☐	